



**ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ
ВЕРТИКАЛЬНИХ ВИМИКАЧІВ-РОЗ'ЄДНУВАЧІВ
ТИПУ ARS 00 pro, ARS 1, ARS 2 pro, ARS 3 pro, ARS
630KVA pro, ARS 1250 pro, RWS 1250**



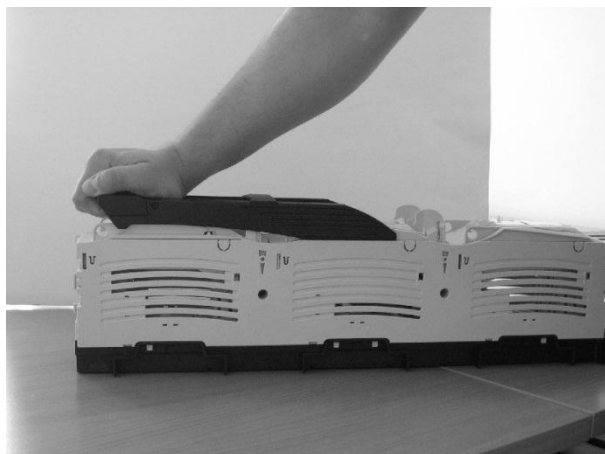
ISO 9001:2000

PN-N-18001

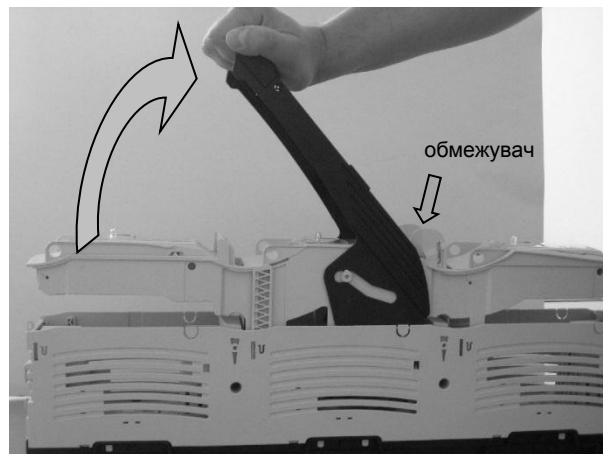
ISO 14001

1. ВИЙМАННЯ КРИШКИ ТРИМАЧА ЗАПОБІЖНИКА

- а) взяти за ручку (Фот. 1) і перемістити в положення до моменту блокування обмежувачем (Фот. 2)

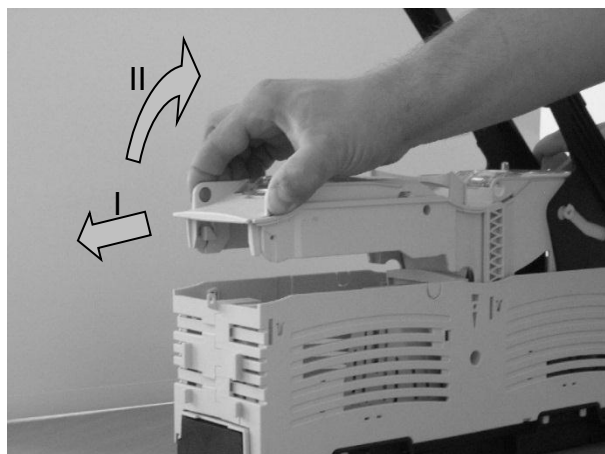


Фот. 1

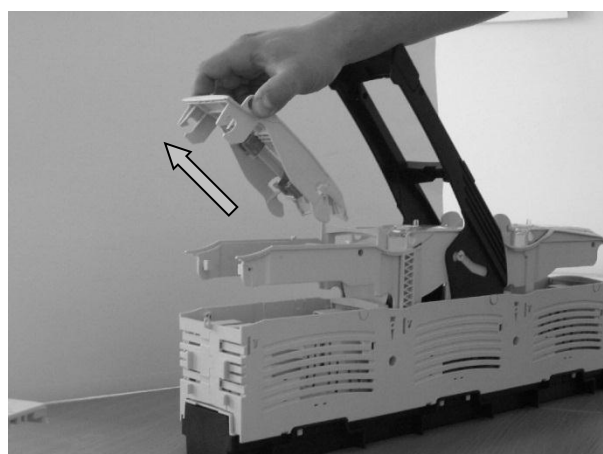


Фот. 2

- б) взяти за верхню частину кришки (Фот. 3) і легко здійснити рух в положення „I” потім „II” (Фот. 3) до упору. Після цього витягнути кришку з посадочного місця (Фот. 4)

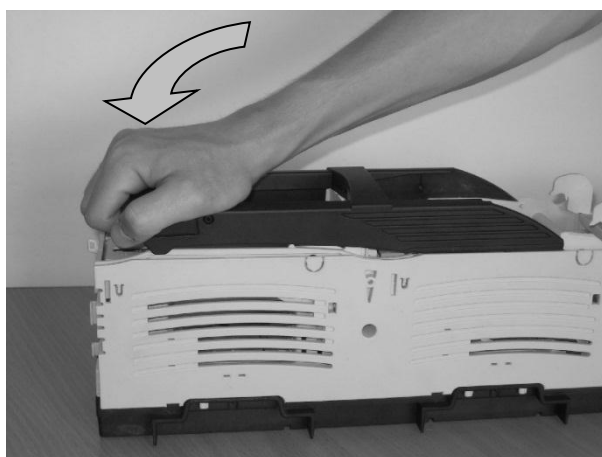


Фот. 3



Фот. 4

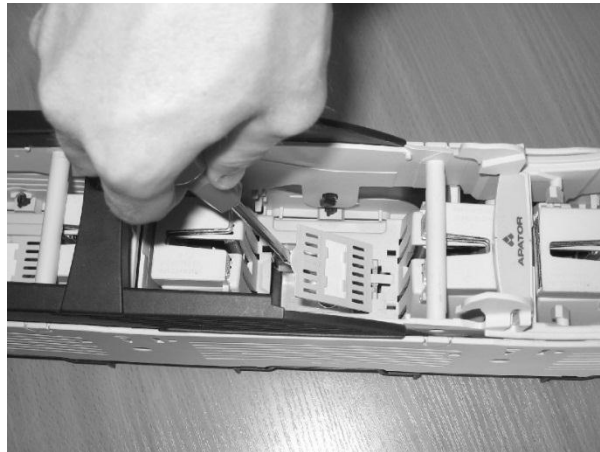
- в) перемістити ручку в початкове положення (Фот. 5)



Фот. 5

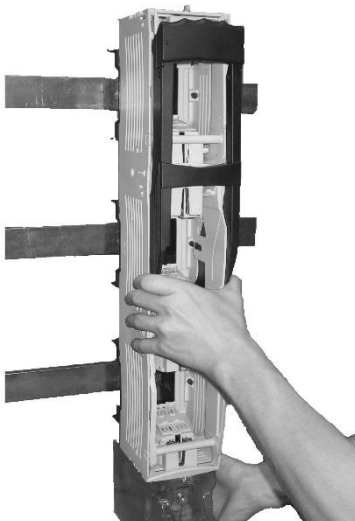
2. МОНТАЖ ВИМИКАЧА-РОЗ'ЄДНУВАЧА НА ЗБІРНИХ ШИНАХ

- а) відкрити кришку, що закриває доступ до болта (Фот. 6)

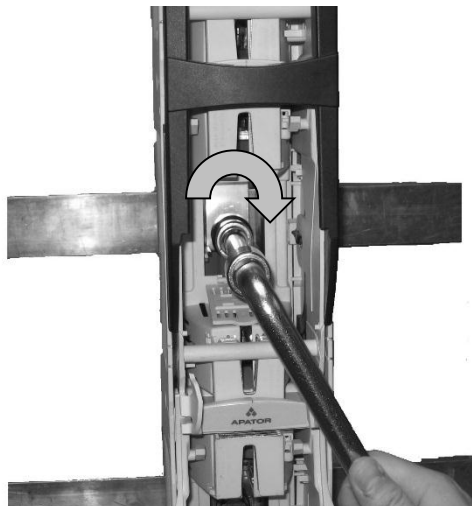


Фот. 6

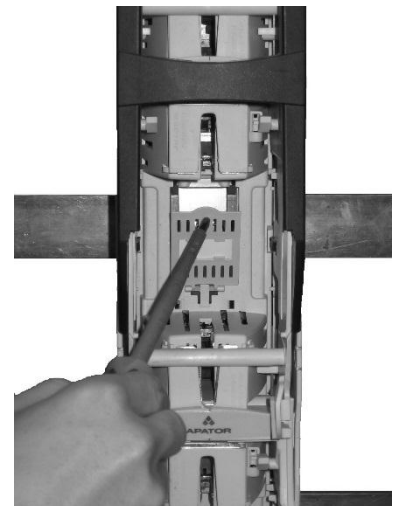
- б) прикласти апарат до збірних шин з відстанню між ними 185 мм (Фот.7), закрутити болт середньої фази (Фот. 8), а потім закрутити болти інших двох фаз. Після монтажу вимикача-роз'єднувача на збірних шинах необхідно закрити доступ до болтів за допомогою спеціальних кришок (Фот. 9)



Фот. 7



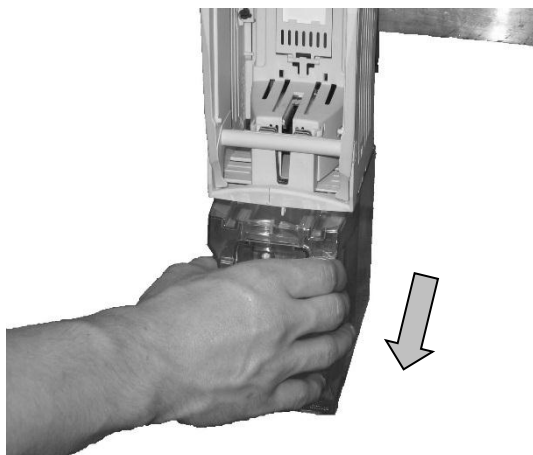
Фот. 8



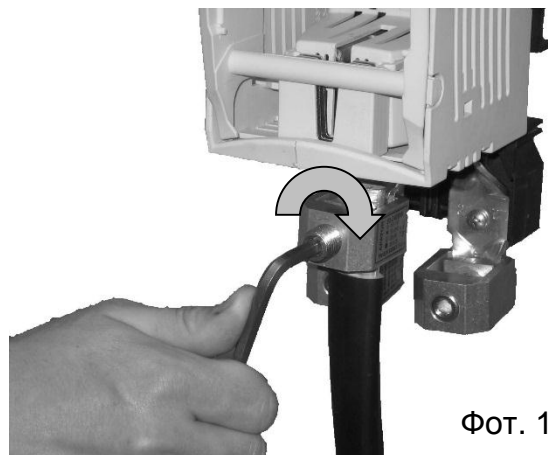
Фот. 9

3. ПРИЄДНАННЯ КАБЕЛІВ

- а) зняти кришку, що закриває доступ до затискачів (Фот. 10) і приєднати кабелю з моментом дотягування вказаним в табл. 1 (Фот. 11– приєднання секторного кабеля)

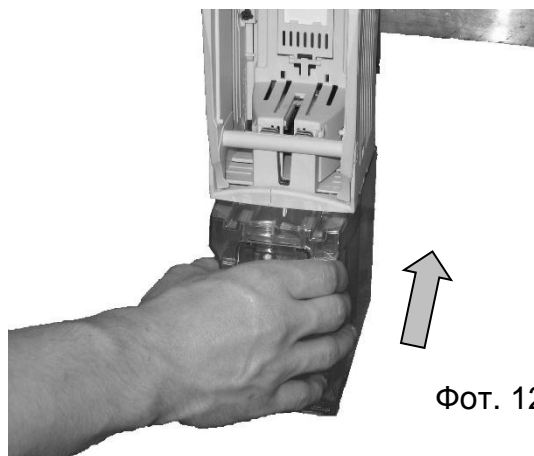


Фот. 10



Фот. 11

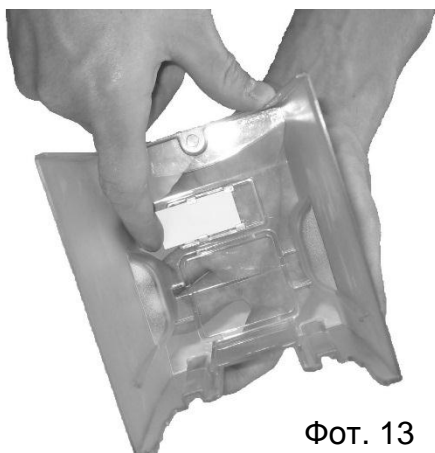
- ⓑ закрити доступ до кабельних затискачів (Фот. 12)



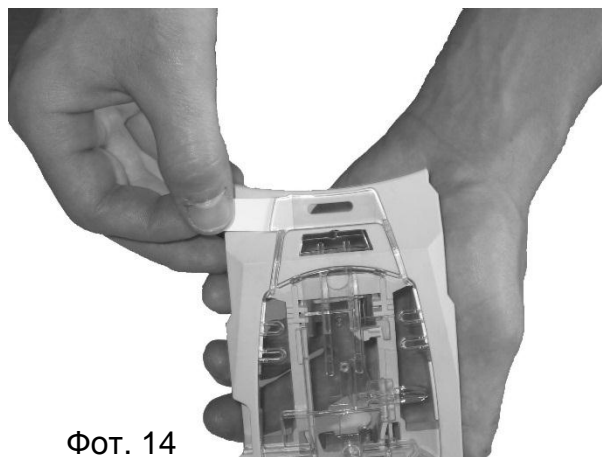
Фот. 12

4. ВСТАНОВЛЕННЯ ОПИСОВИХ ТАБЛИЧОК В КРИШКУ КАБЕЛЬНИХ ЗАТИСКАЧІВ ТА КРИШКУ ТРИМАЧА ЗАПОБІЖНИКА

- ⓐ засунути описову табличку в нижній частині кришки, що закриває кабельні затискачі (Фот. 13)
- ⓑ додаткову описову табличку засунути під віконце кришки тримача запобіжника (Фот. 14)



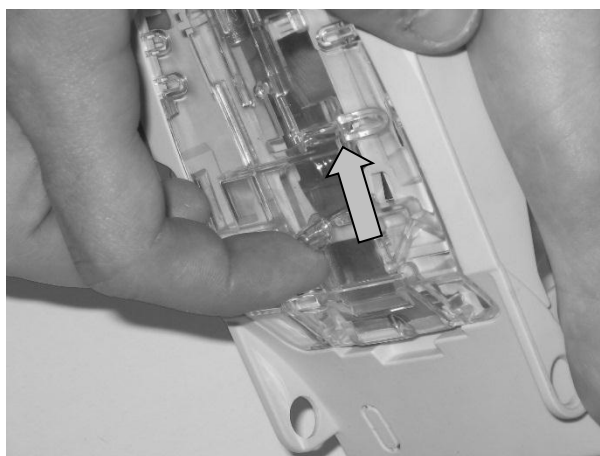
Фот. 13



Фот. 14

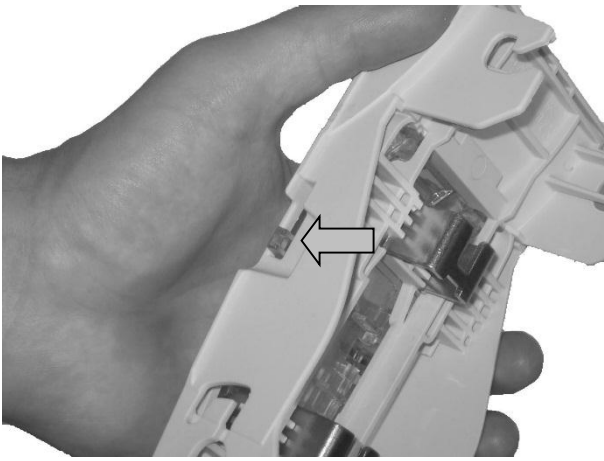
5. МОНТАЖ ЗАПОБІЖНИКА В КРИШЦІ ТРИМАЧА

- ⓐ пересунути повзунок відповідно напрямку стрілки (Фот. 15)

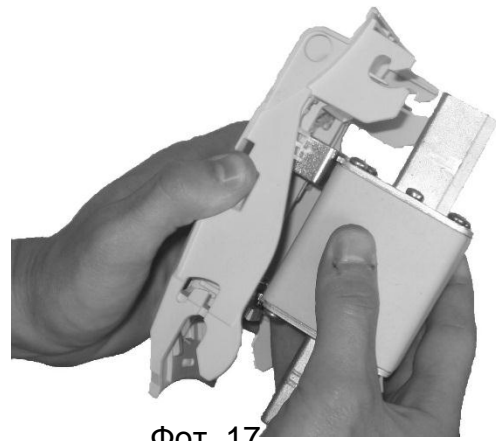


Фот. 15

- ⓑ натиснути повзунок вказаний стрілкою (Фот. 16) і змонтувати запобіжник у посадочні місця (Фот. 17)

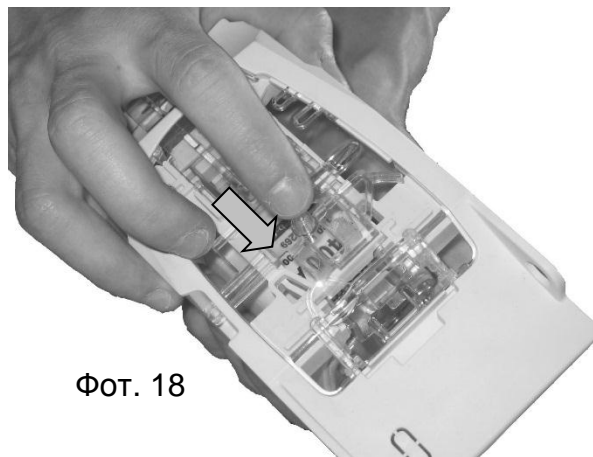


Фот. 16



Фот. 17

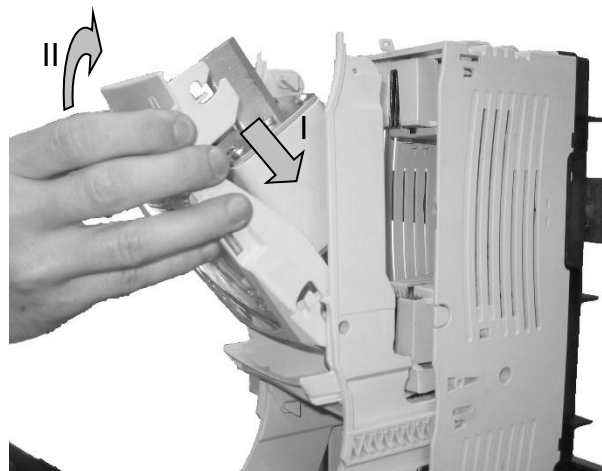
- ⓒ після встановлення запобіжника перемістити повзунок за напрямком стрілки (Фот. 18)



Фот. 18

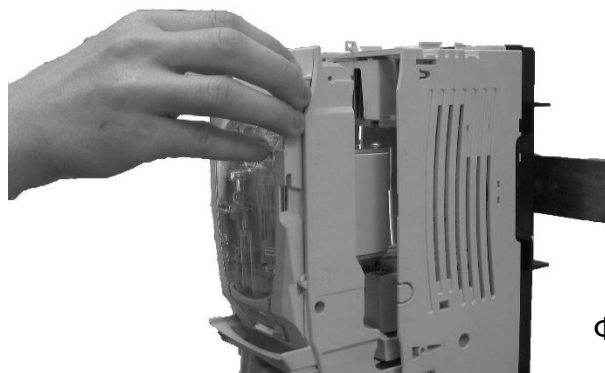
6. ВСТАНОВЛЕННЯ КРИШКИ З ЗАПОБІЖНИКАМИ ДО ВИМИКАЧА-РОЗ'ЄДНУВАЧА

- ⓐ виконати операцію, що вказана в пункті 1а) для вимикача-роз'єднувача змонтованого на збірних шинах
- ⓑ кришку з запобіжником встановити в положення „I” згідно напрямку стрілки, а після цього закрити в положення „II” (Фот. 19)



Фот. 19

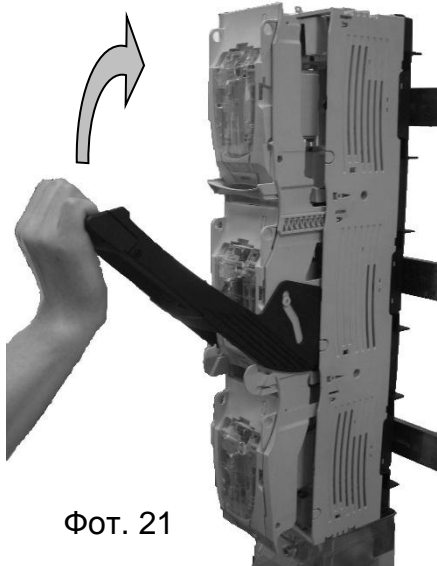
© зафіксувати кришку з запобіжником (Фот. 20)



Фот. 20

7. ВМИКАННЯ АПАРАТУ

а) взяти ручку і швидким рухом перемістити її в напрямку стрілки (Фот. 21) до повного замикання (Фот. 22)



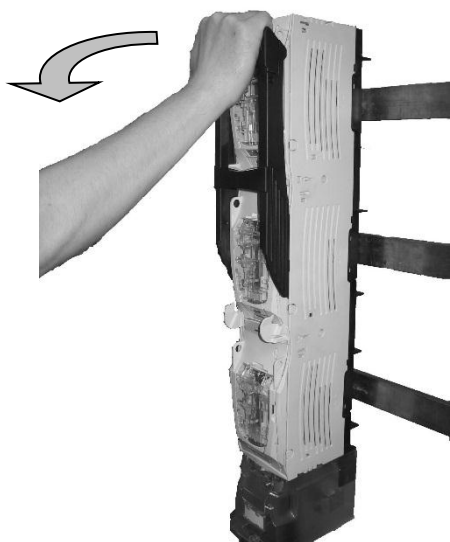
Фот. 21



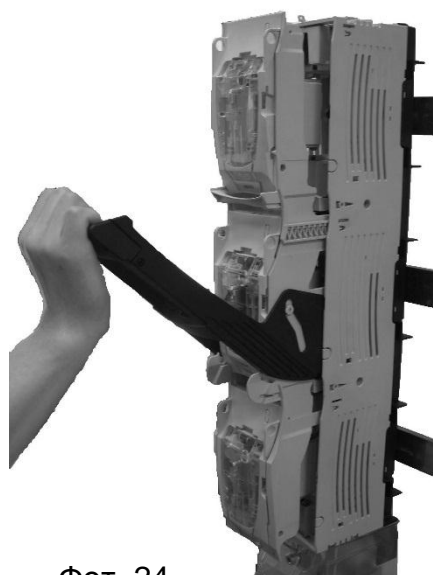
Фот. 22

8. РОЗМИКАННЯ АПАРАТУ

а) взяти ручку і швидким рухом перемістити її в напрямку стрілки (Фот. 23) до моменту блокування обмежувачем (Фот. 24)



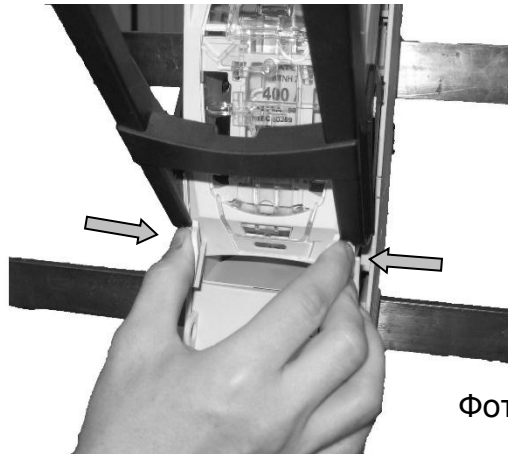
Фот. 23



Фот. 24

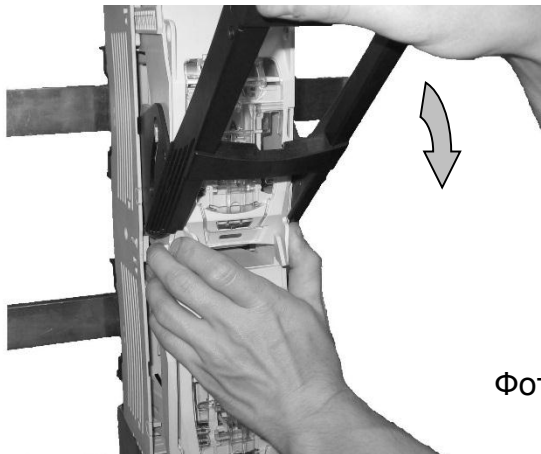
9. РЕМОНТНЕ ПОЛОЖЕННЯ

- а) розімкнути вимикач-роз'єднувач відповідно до пункту 8
- б) натиснути обмежувач до моменту звільнення ручки (Фот. 25)



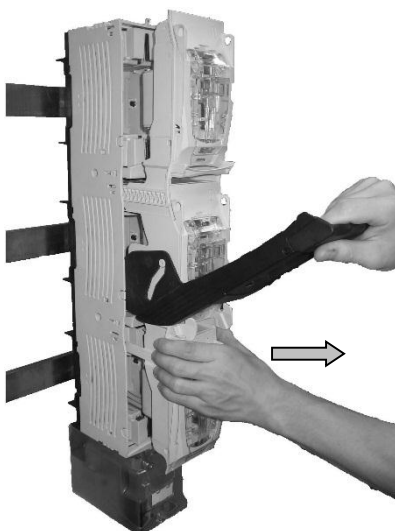
Фот. 25

- в) звільнену ручку перемістити в напрямку стрілки до упору (Фот. 26)

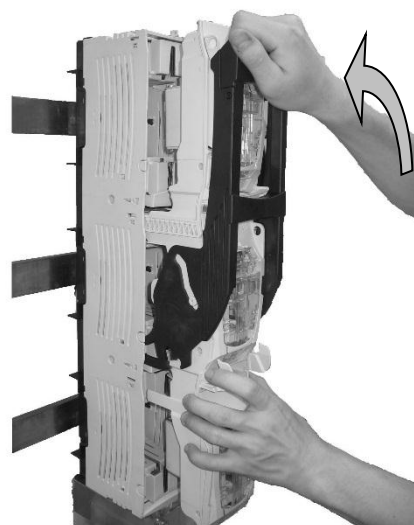


Фот. 26

- г) взяти за рухому частину корпусу і подати її вперед до упору (Фот. 27). Тримавши корпус з запобіжниками в такому положенні закрити ручку (Фот. 28)

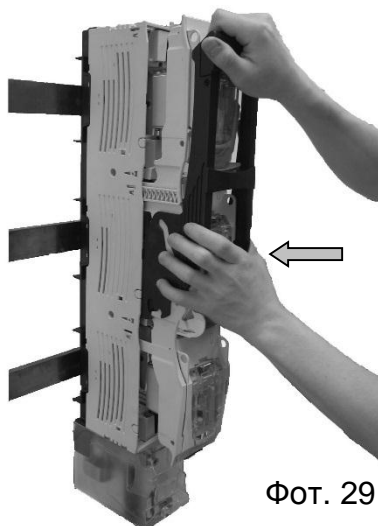


Фот. 27



Фот. 28

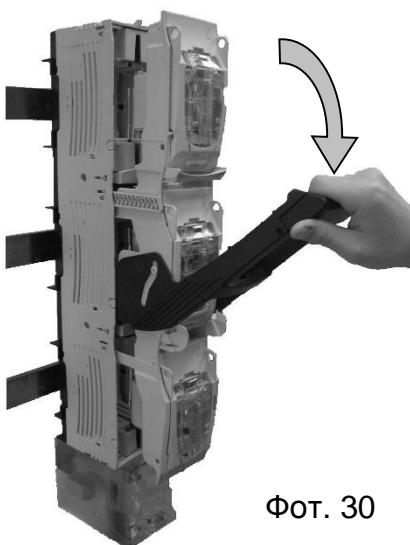
Ⓔ при закритій ручці перемістити рухому частину корпусу назад до упору (Фот. 29). Апарат знаходиться у ремонтному положенні.



Фот. 29

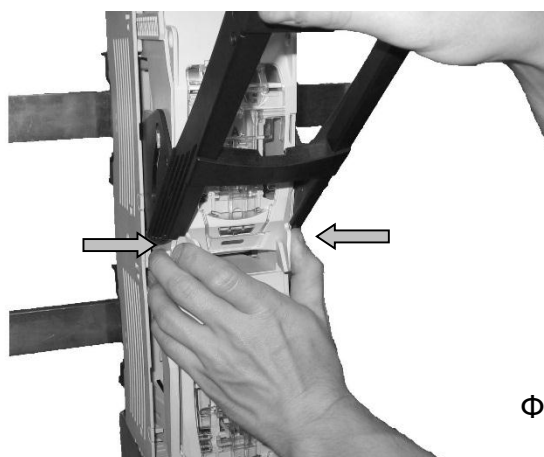
10. ВИХІД З РЕМОТНОГО ПОЛОЖЕННЯ

Ⓐ взяти за ручку і перемістити її в напрямку стрілки до упору (Фот. 30).



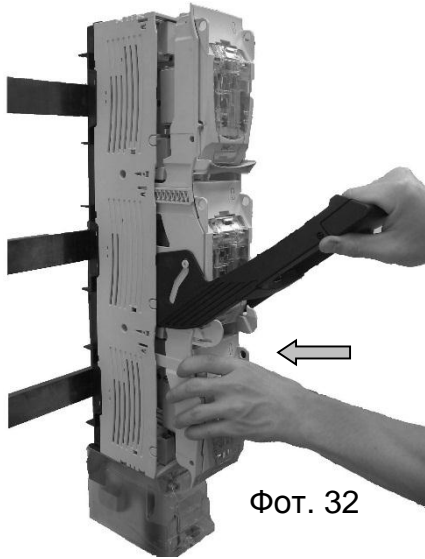
Фот. 30

Ⓑ натиснути обмежувач до моменту звільнення ручки і перемістити її вниз до упору (Фот. 31)

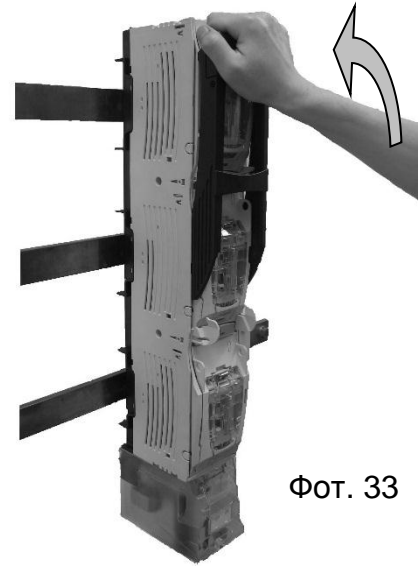


Фот. 31

© рухому частину вимикача-роз'єднувача перемістити в середину до упору (Фот. 32) і ввімкнути апарат (Фот. 33)



Фот. 32

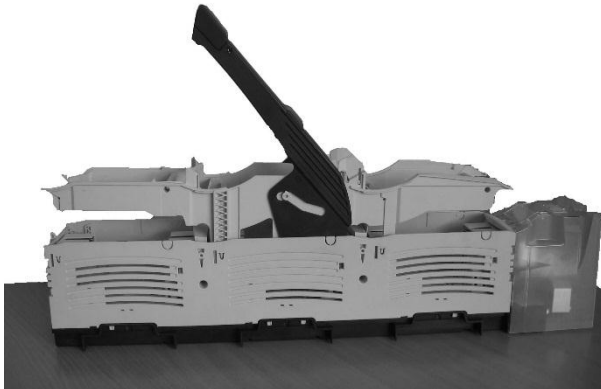


Фот. 33

11. ПРИЄДНАННЯ КАБЕЛІВ ЗГОРИ

дану операцію необхідно проводити до монтування вимикача-роз'єднувача на збірних шинах

а) розімкнути апарат відповідно до пункту 1а (Фот. 34) та зняти кришку кабельних затискачів (Фот. 35)

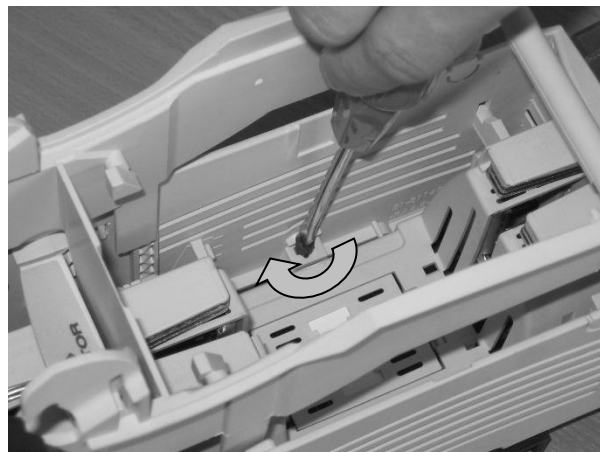


Фот. 34



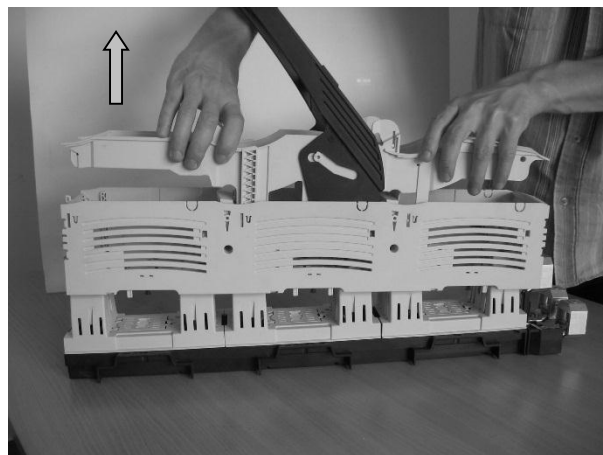
Фот. 35

б) викруткою повернути фіксатори в напрямку стрілки на 90 градусів (Фот. 36)



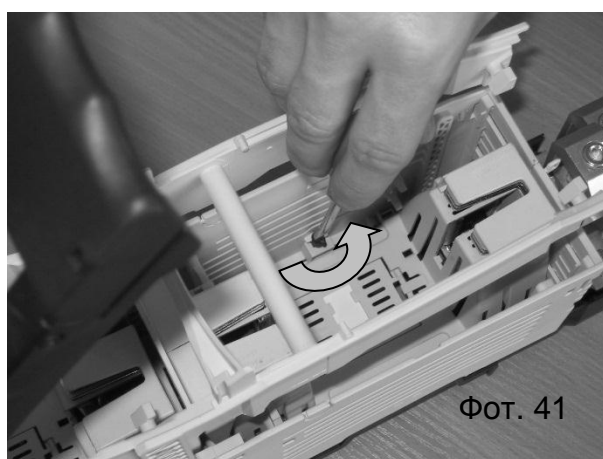
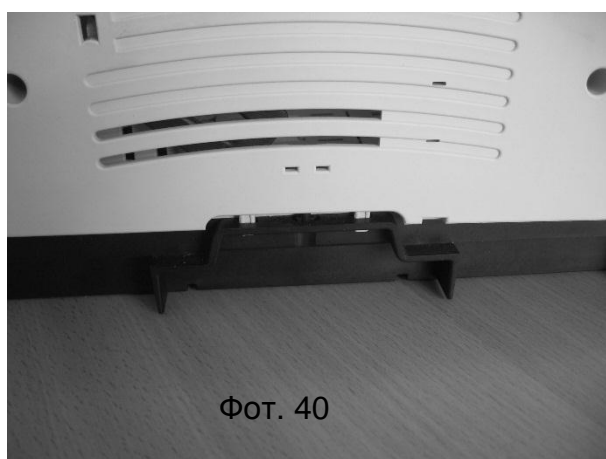
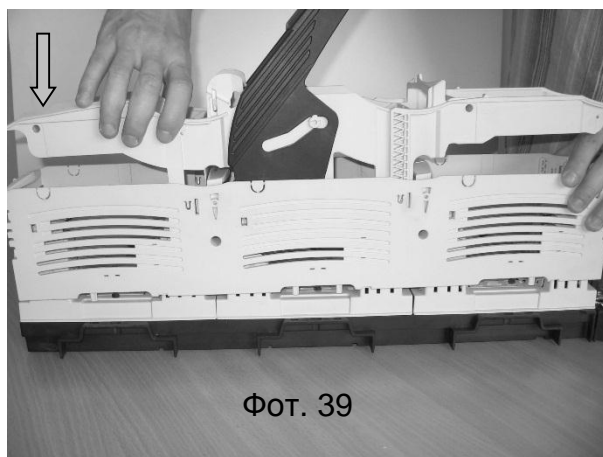
Фот. 36

© від'єднати корпус апарату від основи (Фот. 37)



Фот. 37

© перевернути корпус вимикача на 180 градусів відносно основи (Фот. 38) та з'єднати їх (Фот. 39) необхідно звернути увагу, щоб корпус попав в посадкові місця (Фот. 40) викруткою повернути фіксатори в напрямку стрілки на 90 градусів (Фот. 41)



© таким чином отримується вимикач-роз'єднувач для монтажу на збірні шини з відстанню 185 мм та приєднанням відвідного кабеля згори.

Технічні характеристики

Тип ARS	Номинальний тепловий струм $I_{th}=I_n$	Номинальна напруга U_n	Категорія застосування	Номинальна комутаційна напруга U_c	Номинальний комутаційний струм I_c	Відключаюча здатність	Номинальна напруга ізоляції U_i	Номинальна імпульсна напруга U_{imp}	Номинальна частота	Механічний ресурс	Комутаційний ресурс	Ступінь захисту IP	Момент затягування кабеля V - подібний затискач	Момент затягування кабеля M - болтове приєднання	Вага	Габарити заповнювача
	A	B~	-	B~	A	кА	B	кВ	Гц	к.ц.	к.ц.	-	Нм	Нм	кг	-
ARS 00 pro	160	690	AC-22B AC-23B	690/400	160	100	1000	12	40-60	1600	200	20	20	12	2,6	000/00
		250	DC-22B													
ARS 1	250	690	AC-22B	690	250	100	1000	12	40-60	1000	200	30	40	32	4,3	1
		250	DC-22B													
ARS 2 pro	400	690	AC-22B	690	400	100	1000	12	40-60	1000	200	30	40	32	4,6	2
		250	DC-22B													
ARS 630 pro	630	690	AC-22B	690	630	100	1000	12	40-60	1000	200	30	30	56	5,5	3
		250														
ARS 630 kVA pro	910	400	AC-22B	400	910	50	1000	12	40-60	600	100	30			8,8	gTr 630 кВА
		250	DC-21B													
RWS 1250	1250 ¹⁾	400	AC-22B	400	1250	-	1000	12	40-60	600	100	30			8,8	Ниж типу ZN 3 1250 А
		250	DC-21B													
ARS 1250 pro	1250	400	AC-22B	400	1250 (2*630)	100	1000	12	40-60	600	100	30			14	3
		250	DC-20B													

ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА ВИКОРИСТАННЯ ВЕРТИКАЛЬНИХ ВИМИКАЧІВ-РОЗ'ЄДНУВАЧІВ ARS

- Монтаж та обслуговування вертикальних вимикачів-роз'єднувачів типу ARS повинен виконувати тільки кваліфікований персонал.
- З міркувань безпеки при монтажі рекомендуємо використовувати ізоляційний інструмент.
- Вертикальні вимикачі-роз'єднувачі рекомендуємо монтувати на мідну шину та використовувати самопресовані гайки.
- Апарат, що знаходиться у ввімкненому стані чи в ремонтному положенні пристосований для пломбування і/або замикання на навісний замок. Кришка кабельних затискачів і кришка тримача запобіжника пристосовані для пломбування.
- Виробник залишає за собою право на внесення змін до технічних параметрів.
- Гарантійний термін складає 1 рік з моменту введення в експлуатацію. Гарантія поширюється на вимикачі-роз'єднувачі типу ARS, які змонтовані та обслуговуються відповідно до даної інструкції.

ВТОРИННА ПЕРЕРОБКА

- Вертикальні вимикачі-роз'єднувачі типу ARS виготовлені із застосуванням технологій та матеріалів, що не становлять загрози навколишньому середовищу. Використаний апарат необхідно розмонтувати та відділити металеві частини від пластикових. Металеві частини, що не підлягають подальшому використанню слід здати на металобрухт. Пластикові частини, які підлягають вторинній переробці слід віддати компаніям, що займаються вторинною переробкою. Пластикові частини, які не підлягають вторинній переробці необхідно віддати компаніям, що займаються утилізацією. Картонні коробки в яких постачається продукція необхідно передати компаніям, що займаються переробкою паперових виробів. В разі сумнівів просимо звертатись до виробника.

УМОВИ ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

- Вимикачі-роз'єднувачі типу ARS необхідно зберігати в фірмовій коробці в сухих та чистих приміщеннях при температурі навколишнього середовища вище -5°C і відносній вологості повітря не вище 80% при температурі +35°C. При найвищій температурі +40°C відносна вологість не повинна перевищувати 50%.



APATOR

Apator S.A., 87-100 Toruń, ul. Gdańska 4a lok. C4 tel.:
+48 56 61 91 507, fax: +48 56 61 91 295 www.apator.com

Zakład produkcyjny Manufacturing area
Ostaszewo 57C, 87-148 Łysomice